

**Absackfilter**

**Bagging filters**



**für staubfreie Entsorgung**  
**for dust free disposal**

**bartling**

Luft-, Filter-, Wärme- und Umwelttechnik  
Air, filter, heat and environmental technology

## Unterdruck-Absackfilter - für staubfreie Entsorgung

### Vacuum bagging filters - for dust free disposal

Unsere Absackfilter werden häufig dort eingesetzt, wo die Entsorgungsmöglichkeit in einen Spänebunker oder Container entweder nicht besteht oder der investive Aufwand sich nicht lohnt, weil der Späneanfall zu gering ist.

Bei unserem Unterdruck-Absackfilter wird der Ventilator auf der Reinluftseite angeordnet. Diese technisch fortschrittliche Bauweise hat neben einer erheblichen Schallpegelreduzierung den Vorteil, dass wir Laufräder mit hervorragendem Wirkungsgrad einsetzen können, da der Hochleistungs-Radialventilator keine Späne transportieren muss. Dadurch entsteht im Ventilator nicht die Gefahr von Reibung und Funkenschlagbildung. Das bedeutet erhöhte Sicherheit nach VDMA 24169.

Der Unterdruck-Absackfilter besteht aus einem verzinkten Stahlblechgehäuse (2 mm dick), großer Inspektionstür und untergebaute Vorabscheider auf solider Fußkonstruktion. An das Rohgas-Einströmteil werden die Abfüllbehälter mit Hilfe von Exzenter-Schnellverschlüssen befestigt. Der Behälteranschluss erfolgt über einen äußerst stabilen Stahlring mit eingelegtem Moosgummi, so dass jahrelange Dichtheit gewährleistet ist.

Alle Abfüllbehälter werden aus verzinktem Stahlblech hergestellt und haben ein Sichtfenster zur Füllstandskontrolle. Zur problemlosen und staubfreien Entsorgung der Späne sind in die Behälter zusätzlich noch stabile Kunststoffsäcke eingelegt. Der aufgesetzte Filterraum besteht serienmäßig aus Polyester-Nadelfilz-Schläuchen (BIAgeprüft) mit einer Länge von 2000 mm. Die Abreinigung der Filterschläuche erfolgt diskontinuierlich während der Arbeitspausen mit Hilfe eines Rüttelmotors.

Unsere Unterdruck-Absackfilter werden in verschiedenen Längen, entsprechend der benötigten Filterfläche, angeboten und erfüllen ebenso wie alle Bartling-Erzeugnisse die hohen an uns gestellten Qualitätsanforderungen.

Our bagging filters are often used where there is either no option for disposal in a chip bunker or container or where the costs are not worth the effort as the amount of chips is too small.

In case of our vacuum bagging filter, the fan is arranged on the clean air side. Apart from a considerably reduced sound level, this technically advanced construction also has the advantage that we can use impellers with an excellent efficiency as the high capacity centrifugal fan does not have to transport any chips. Therefore, there is no risk of friction or sparking in the fan. This means increased safety according to VDMA 24169.

The vacuum bagging filter consists of a galvanized sheet steel housing (thickness 2 mm), a large inspection door and a preseparator on a solid base construction underneath. The filling containers are attached

to the raw gas inlet with the help of eccentric quick-release fasteners. The containers are connected by means of an extremely sturdy steel ring with inserted microcellular rubber to ensure tightness for many years.

All filling containers are made of galvanized sheet steel and have an inspection window for level control. For problem-free and dust-free disposal of the chips, in addition sturdy plastic bags are placed in the containers. The standard version of the attached filter housing consists of polyester needle felt hoses (BIA inspected) with a length of 2000 mm. The filter hoses are dedusted discontinuously during breaks with the help of a vibrating motor.

Our vacuum bagging filters are available in different lengths according to the required filter area and meet the high quality demands made on us, as all of our products do.

|   |                  |
|---|------------------|
| Typ<br>Type   | UAF.30 - UAF.100 |
| Baulänge (mm)<br>Length (mm)  | 1.580 - 5.080    |
| Baubreite (mm)<br>Width (mm)  | 1.080            |
| Bauhöhe (mm)<br>Height (mm)   | 3.600            |
| Anzahl Spänebehälter<br>Number of chip containers                       | 2 - 6            |
| Behältervolumen (m <sup>3</sup> )<br>Container volume (m <sup>3</sup> ) | 0,27 - 0,82      |
| Anzahl Filterschläuche<br>Number of filter hoses                        | 24 - 80          |
| Anzahl Rüttelmotoren<br>Number of vibrating motors                      | 1 - 2            |
| Filterfläche (m <sup>2</sup> )<br>Filter surface (m <sup>2</sup> )      | 30 - 100         |
| Volumenstrom (m <sup>3</sup> /h)<br>Volume flow (m <sup>3</sup> /h)     | 3.000 - 10.000   |

Technische Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Rights for technical modifications reserved – within the meaning of the advance.



Gerhard Bartling  
GmbH & Co. KG  
Gohfelder Straße 39  
32584 Löhne

Fon: +49 (0) 57 31-74 80-4  
Fax: +49 (0) 57 31-74 80-69  
Mail: [info@bartling.de](mailto:info@bartling.de)  
[www.bartling.de](http://www.bartling.de)